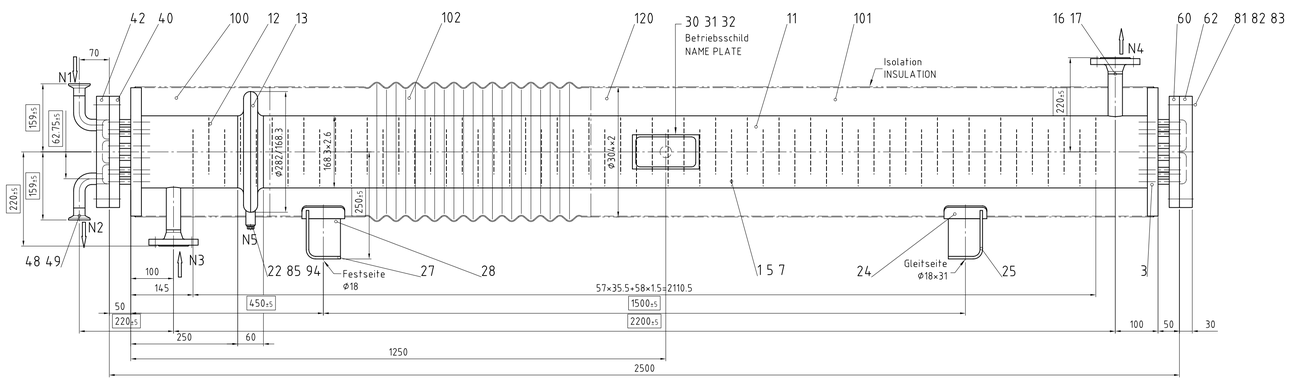
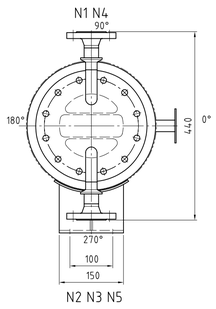
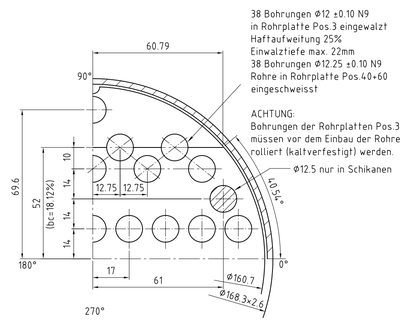
Massbild / OUTLINE DRAWING 1:5



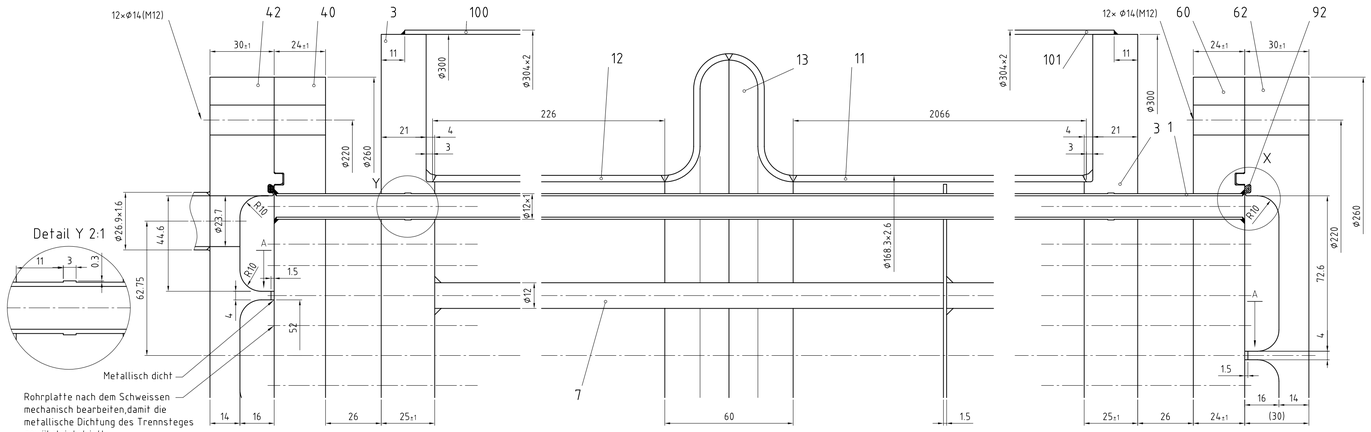


Rohrbild / TUBEPATTERN 1:1

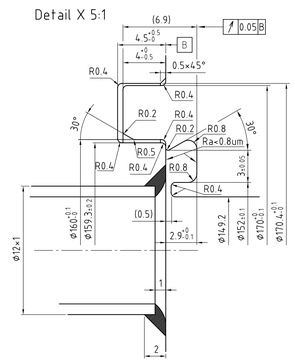


Laengsschnitt / LONGITUDINAL SECTION 1:1

Ohne Schraffur gezeichnet / DRAWIN WITHOUT HATCHING

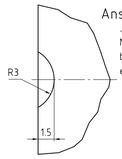


Detail X 5:1

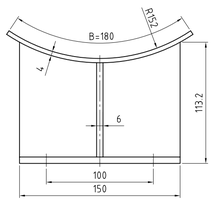


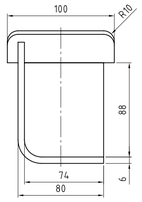
Ansicht A 5:1

Je eine Aussparung in der Mitte des Trennsteges beider Rohrplatten einfraesen

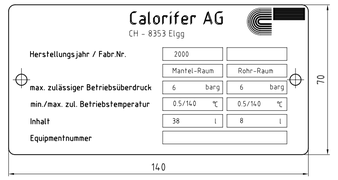


Sattel / SADDLE SUPPORT 1:2

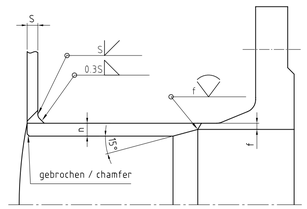




Betriebsschild / NAME PLATE 1:1



Stutznähte / NOZZLE WELDINGS



Oberflächenbehandlung / SURFACE TREATMENT

Apparat komplett gebeizt und passiviert

Rohrseite:
Elektropoliert Ra<0.6um
Oberflächengüte vor dem Elektropolieren Ra<1.2um
Schweissnähte geschliffen
Ferrit-Gehalt <1% inkl. Schweissnähte
Nicht vermasste Kanten R0.2

Zusätzlich sauber gereinigt und fetttfrei
(Produkt = Reinwasser)

Isolationsmantel aussen glasperl gestrahlt

gilt fuer Equipmentnummern:

WFI VS-01 WT 02	WFI VS-02 WT 01
WFI VS-01 WT 03	WFI VS-02 WT 02
WFI VS-01 WT 04	WFI VS-02 WT 03
WFI VS-01 WT 05	
WFI VS-01 WT 07	

Bemerkung:
Die Festikeitsberechnungen basieren auf der Annahme, dass über die Anschlüsse N1, N2, N3 und N4 KEINE Kräfte übertragen werden!

Die Fabrikations- und Equipmentnummern sind wie folgt auf dem Betriebsschild einzutragen:

WÄRMETAUSCHER		
Fabrikations-Nr.	Equipment-Nr.	Betriebsschild-Position
5341 - 1	WFI-VS01-WT02	0°
5341 - 2	WFI-VS01-WT03	180°
5341 - 3	WFI-VS01-WT04	0°
5341 - 4	WFI-VS01-WT05	0°
5341 - 5	WFI-VS01-WT07	180°
5341 - 6	WFI-VS02-WT01	0°
5341 - 7	WFI-VS02-WT02	180°
5341 - 8	WFI-VS02-WT03	0°

Stutzentabelle / NOZZLES TABLE

Nr.	PN	DN	Rohr-Ø	Standard	Funktion
N1	16	20	26.9×1.6	ISO-BBS-SYSTEMS	Produkt Eintritt / PRODUKT INLET
N2	16	20	26.9×1.6	ISO-BBS-SYSTEMS	Produkt Austritt / PRODUCT WATER OUTLET
N3	16	25	33.7×3.2	DIN 2633 / DIN 2526-C	Kuehlwasser Eintritt / COOLING WATER INLET
N4	16	25	33.7×3.2	DIN 2633 / DIN 2526-C	Kuehlwasser Austritt / COOLING WATER OUTLET
N5	-	G 1/4"	22	DIN 3852 / DIN 910	Entleerung / DRAIN

Detail Isolationsmantel 1-B0130582 Blatt 2/2

Vogelbusch GmbH	201	B0130582 - 201	Q0130582 - 201		P0130582	A-1319500 - 1
CUSTOMER / PROJECT	Variante VERSION	Sachnummer IDENTIFIKATION NO.	QS-Datenblattnummer QS-DATASHEET NO.	Schweisszusaetze WELDING MATERIALS	Pruefplannummer TEST PLAN NO.	Auftragnummer JOB NO. CALORIFER

Rev. REV.	Anz NO.	Aenderung MODIFICATION	Datum / DATE Gepr. / CHECKED	Visum VISA	Datum / DATE Gez. / DRAWN	Visum VISA	Datum / DATE QS / QM	Visum VISA
③		O-Ring Nut geändert			20.02.2001	ATU		
②					24.03.2000	BF		

Ersetzt durch:
Ersatz für:
Vorauftrag
CAD-Projekt

Allgemeintoleranzen nach GENERAL TOLERANCE ACC. TO: DIN 8570 DIN 28005 DIN 28008-LT

Normal / Standard Projektion DIN

Die Stutzenabstände bei Normflanschen beziehen sich auf die Dichtflächen.
NOZZLE DISTANCES OF STANDARD FLANGES REFER TO GASKET SURFACES.

Datename: KUEHLER COOLER BFM-168.3/2500-12x1-4/2-6.6

Titel / TITLE: KUEHLER COOLER BFM-168.3/2500-12x1-4/2-6.6

Separate Stücklste SEPARATE PARTS LIST: A -

Massstab SCALE: 1:5 1:1 5:1

Calorifer AG CH-8353 Elgg

Blatt SHEET: 1 von OFF: 2

Zeichnungsnummer DRAWING NUMBER: 0-B0130582

Rev. REV.: 3