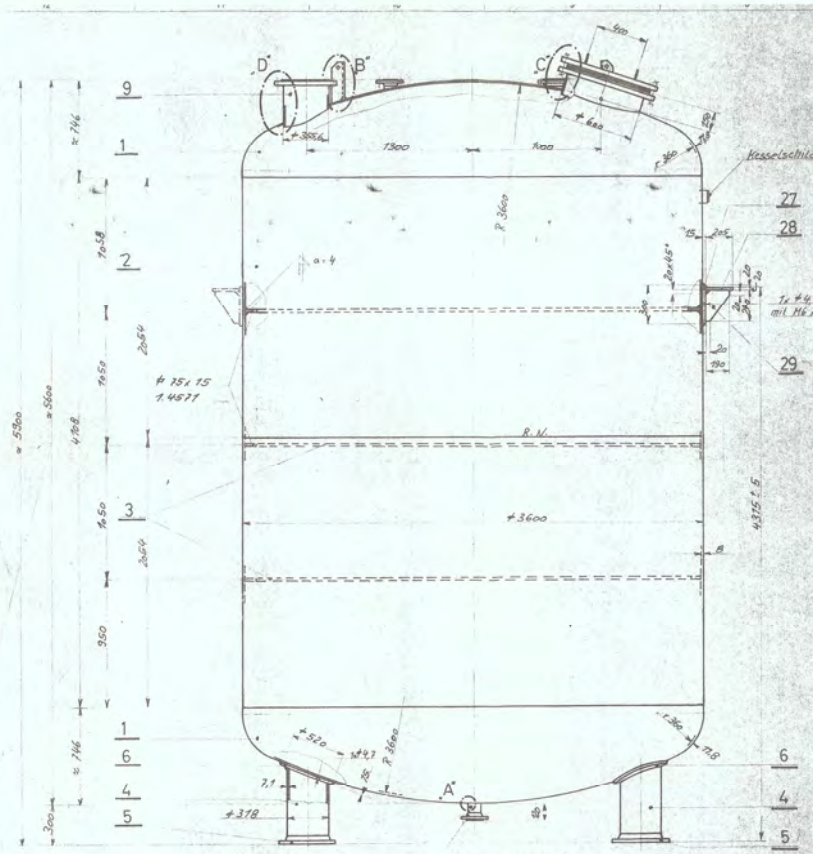
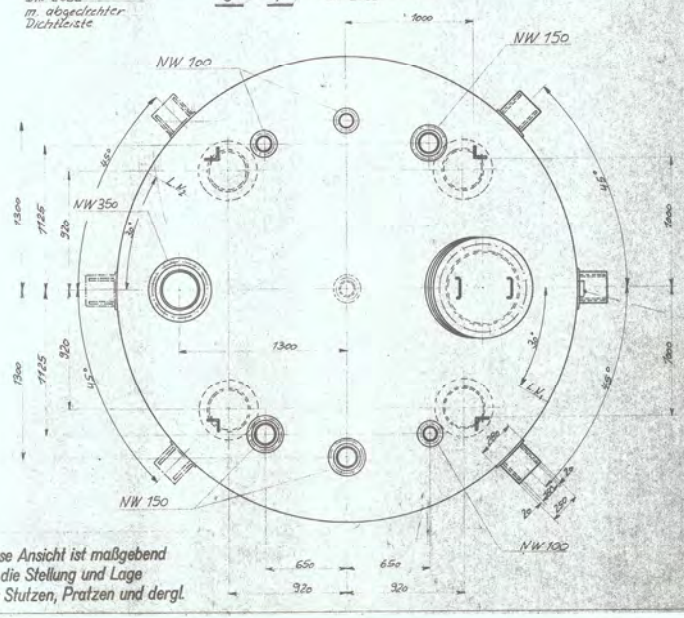
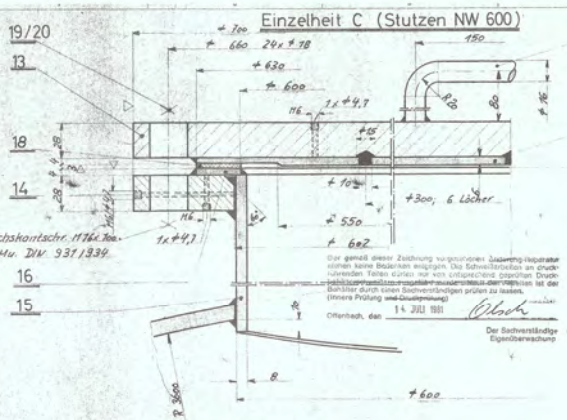
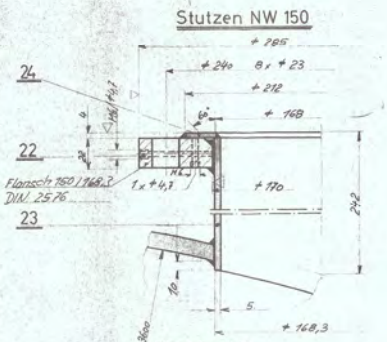
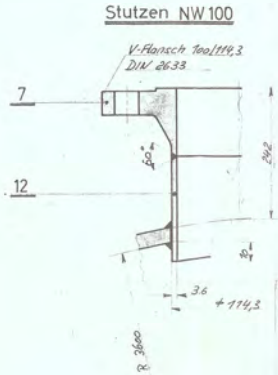


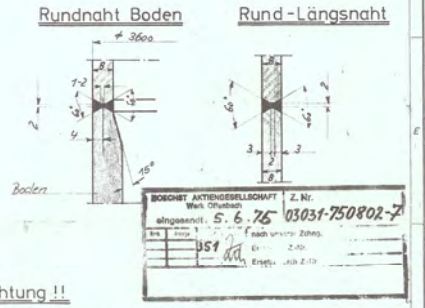


Diese Ansicht ist maßgebend
für die Stellung und Lage
der Stutzen, Pratzen und dergl.









BOSCHERT AKTIENGESELLSCHAFT Werk Offenbach Z. Nr. 03031-750802-7
eingesandt 5.6.75 nach unserer Zchng.
BS1 Ersatz für Z.-Nr.

Achtung !!

1 Lagertank mit 6 Pratzen ausführen.
1 Lagertank mit 3 Pratzen ausführen
wie —— gezeichnet.

Atteste certificates

Bezeichnung marking		500491	Ölfreischeinigung heat treatment
Außenmantel	jacket		
Innenmantel	shell	3.1B	
Außenboden	jacket cover		
Innenboden	shell cover	3.1B	ja
Rohrboden	tube sheet		
Konus	cone		
Rohre	tubes		
Rohrabhänge	tube coil		
Hilfsrohr	anni tube		
Kompensator	compensator		
Verschraub.	weldneckflange	3.1B	
Flansche	flanges	2.2	
Stutzen	nozzles	3.1B	
Bunde	collars		
Deckel	blind flanges	2.2	
Schrauben	bolts	St	
tragende Verstärkungen	reinforcements		
Schauglöser	sight glasses		
Siederohre	heating tubes		
Reifzähne	ribbons		

Die Schweißarbeiten dürfen nur von geprüften Schweißern unter Verwendung eines überprüften Schweißzusatzwerkstoffes ausgeführt werden.
Bei allen nicht bemaßten Kehlnähten ist die Nahtdicke a ≥ 0,7 x dünste Wanddicke der Verbindung.

Fabrik Nr.: 3.8463.11 II 1 und 2										Gewicht: ca. 6,8 to			
Abnahme nach: AD Merkblätter u. UVV										durch: TÜV			
Werkstoff	Innenmantel: 1.4571					Außenmantel:				Rohrboden:			
	Innenboden: 1.4571					Außenboden:				Rohre:			
	Flansche: 1.4571 / St 37-2					Schraubes: 4.6-2				Dichtungen:			
	1.4571					St 37-2							
	A.-E.-WIG-Jmag					v. 0,8		Elektroden		1.4571 / 1.4571 + 1.4576		1.4571 / Fe + 1.4370	
Betriebsdaten	Beschickungsart stizend - giftig - brennb.		Betriebs-Überdruck bar		Über-Überdruck bar	Probe-Überdruck bar/mbar Wasser	Luft	Vakuum		Betr.-Temp. °C		Dur.-Temp. °C	Inhalt ltr	Korrosionszuschlag
	Innenraum		3,2/16		2,2/16	4,2				200		200	50.000	
	Mantelraum													
	Schlänge in den Rohren um die Rohre													
Wärmebehandlung: Böden										Konigon:				
Schleifen:										Polieren:				
Beizen: Edelstahlteile										Anstrich:				
Schweißnahtüberwachung: Rotationsbild														

SCHMECK GEBR. SCHMECK GMBH — SIEGEN

Maßstäbe		Lagertank 50 m³			
1:20	1:2				
1:1					
	Datum Name	Auftrags-Nr.	Z.O.	Stück	Ers. für / Ers. durch
gez.	214 Haydt	3.8463.11 II		2	Z Nr. B 5791-1 a
gepr.					
K. gepr.					

Änderungen

a	Index
Haydt	Name
12.5	Tag
Einzig nach Anweisung Prüfung Entlast.-Bohrungen	Art