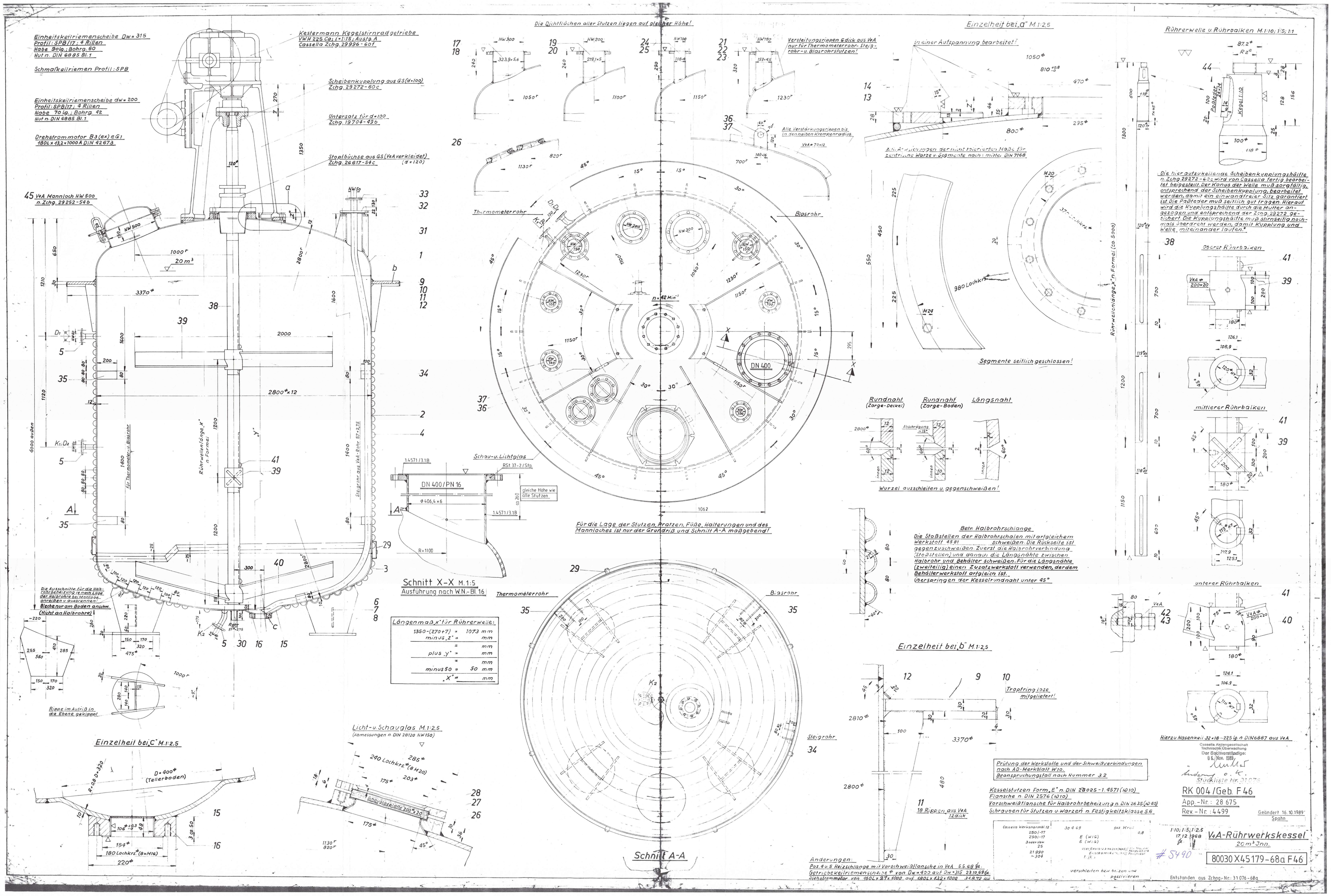
Einheitskeilriemenscheibe Dw = 315
Profil: SPB 17; 4 Rillen
Nabe 90 lg.; Bohrg. 60
Nut n. DIN 6885 Bl. 1
Schmalkeilriemen Profil: SPB
Einheitskeilriemenscheibe dw = 200
Profil: SPB 17; 4 Rillen
Nabe 70 lg.; Bohrg. 42
Nut n. DIN 6885 Bl. 1
Drehstrommotor B3 (ex) eG1
180 L x 43,2 x 1000 A DIN 42673
Kestermann Kegelstirnradgetriebe
VWH 225 Ca; i = 1:15; Ausf. A
Cassella Zchg. 29996-60f
Scheibenkupplung aus GS (d = 100)
Zchg. 29272-60c
Untersatz für d = 100
Zchg. 19704-49b
Stopfbüchse aus GS (V4A verkleidet)
Zchg. 26617-54c (d = 120)
45 V4A Mannloch NW 500
n. Zchg. 29252-54b
Die Dichtflächen aller Stutzen liegen auf gleicher Höhe!
Thermometerrohr
Blasrohr
n = 42 Min⁻¹
DN 400
Für die Lage der Stutzen, Pratzen, Füße, Halterungen und des Mannloches ist nur der Grundriß und Schnitt A-A maßgebend!
Schau- u. Lichtglas
RSt 37-2/Stp.
DN 400/PN 16
gleiche Höhe wie alle Stutzen.
Schnitt X-X M. 1:5
Ausführung nach W.N.-Bl. 16
Längenmaß „x" für Rührerweile:
1350-(270+7) = 1073 mm
minus „z" = mm
= mm
plus „y" = mm
= mm
minus 50 = 50 mm
„x" = mm
Rührweilenlänge „x" n. Formel
Steigrohr aus V4A-Rohr 57×2,75
Die Ausschnitte für die Halbrohrbeheizung sind nach Lage der Halbrohre bei Montage anzeichnen u. auszuarbeiten!
Blechen nur am Boden anschw.
(Nicht an Halbrohre)
Rippe im Anriß in die Ebene gekippt
Einzelheit bei „C" M. 1:2,5
D = 400 (Tellerboden)
Licht- u. Schauglas M. 1:2,5
(Abmessungen n. DIN 28120 NW150)
Schauglasdichtung 200×20
Thermometerrohr
Blasrohr
Steigrohr
Schnitt A-A
Die Dichtflächen aller Stutzen liegen auf gleicher Höhe!
Versteifungsrippen 6 dick aus V4A nur für Thermometerrohr-Steig-rohr- u. Blasrohrstutzen!
Alle Verstärkungsrippen bis in den halben Krempenradius.
V4A = 70×12
Einzelheit bei „a" M. 1:2,5
in einer Aufspannung bearbeitet!
Zu h. Abweichungen der nicht tolerierten Maße für zentrische Warze u. Segmente nach mittel. DIN 7168
980 Lochkrs.
Segmente seitlich geschlossen!
Rundnaht (Zarge-Deckel)
Rundnaht (Zarge-Boden)
Längsnaht
Wurzel ausschleifen u. gegenschweißen!
Betr. Halbrohrschlange
Die Stoßstellen der Halbrohrschalen mit artgleichem Werkstoff 4581 schweißen. Die Rückseite ist gegenzuschweißen. Zuerst die Halbrohrverbindung (Stoßstellen) und danach die Längsnähte zwischen Halbrohr und Behälter schweißen. Für die Längsnähte (zweiteilig) einen Zusatzwerkstoff verwenden, der dem Behälterwerkstoff artgleich ist.
Überspringen der Kesselrundnaht unter 45°
Einzelheit bei „b" M. 1:2,5
Tropfringlasche mitgeliefert!
18 Rippen aus V4A 12 dick
Änderungen:
Pos. 4 u. 5 Heizschlange mit Vorschweißflansche in V4A 5.5.68 Ka.
Getriebekeilriemenscheibe Dw von Dw = 400 auf Dw = 315 23.10.69 Ka.
Dietstrommotor von 160 L x 37 x 1000 auf 180 L x 43,2 x 1000 31.8.72 Ku.
Prüfung der Werkstoffe und der Schweißverbindungen nach AD-Merkblatt W 10, Beanspruchungsfall nach Nummer 3.2
Kesselstutzen Form „E" n. DIN 28025-1.4571 (1010)
Flansche n. DIN 2576 (1010)
Vorschweißflansche für Halbrohrbeheizung n. DIN 2635 (1040)
Schrauben für Stutzen u. Warzen n. Festigkeitsklasse 5.6
Casella Werksnormbl. 12
250/-17
250/-17
3 ster-Vpa
25
21990
~304
3a 4.69
E (WIG)
E (WIG)
gez. Kruse
0,8
verschleifen bzw. beizen und passivieren
Rührerwelle u. Rührarmen M. 1:10; 1:5; 1:1
Die hier aufzukeilende Scheibenkupplungshälfte n. Zchg. 29272-60c wird von Cassella fertig bearbeitet beigestellt. Der Konus der Welle muß sorgfältig, entsprechend der Scheibenkupplung, bearbeitet werden, damit ein einwandfreier Sitz garantiert ist. Die Paßfeder muß seitlich gut tragen. Hierauf wird die Kupplungshälfte durch die Mutter angezogen und entsprechend der Zchg. 29272 gesichert. Die Kupplungshälfte muß stirnseitig nochmals überarbeitet werden, damit Kupplung und Welle miteinander laufen.
Rührweilenlänge „x" n. Formel (ca. 5000)
Oberer Rührbalken
mittlerer Rührbalken
unterer Rührbalken
Hierzu Nasenkeil 32×18-225 lg. n. DIN 6887 aus V4A
Cassella Aktiengesellschaft
Technische Überwachung
Der Sachverständige:
U. 6. Nov. 1989
Änderung o. K.
Stückliste Nr. 31076
RK 004/Geb. F 46
App.-Nr.: 28 675
Rev.-Nr.: 4499
Geändert 16.10.1989
Spahn
1:10; 1:5; 1:2,5
17.12.1968
V4A-Rührwerkskessel
20 m³ Inh.
#5490
80030 X 45179-68a F46
Entstanden aus Zchng.-Nr.: 31076-68a