

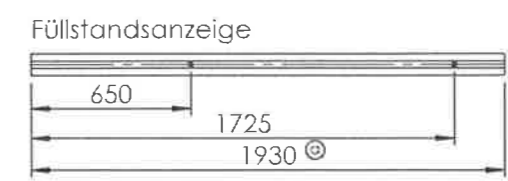
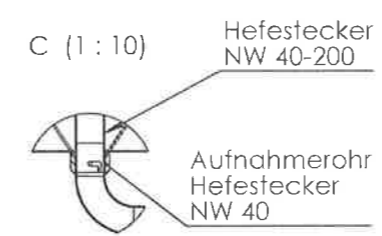
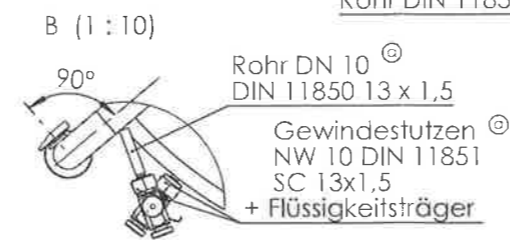
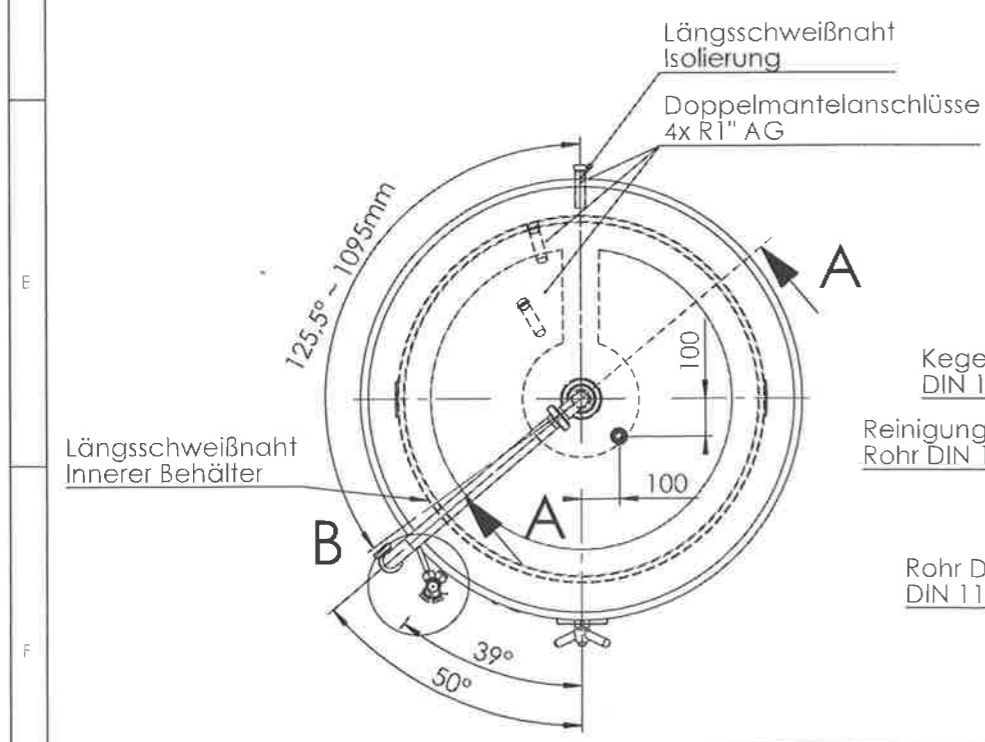
Nenn-Inhalt: 1100 Ltr.	Tats. Inhalt: 1130 Ltr.
Mantelinhalt: 7,8 Ltr./cm	Bodeninhalt: 115/235 Ltr.
Mantelhöhe ges.: 1000 mm	Umfang: 3148 mm
Aufteilung Mantelumfang	1 Stück
Werkstoffe: 1.4301/ 4306/ 4307/ 4541/ 4404/ 4571 gemäß AD W2	
Oberfläche: 3D / 3C	
Schweißverfahren:	WIG
Medium:	Bier, Luft, CO <sup>2</sup>
Überdruck:	0 - 3,0 bar
Temperatur:	0 - 50°C
Schweißfaktor:	0,85
Material:	APZ 3.1 DIN EN 10204
Bleche nach:	DIN EN 10028-7
Rohre nach:	DIN 11850

- Oberfläche Mantel innen: III d
- Oberfläche Mantel außen: gebürstet
- Oberfläche Füße: gebürstet
- Ober- Unterboden: unbehandelt / mattiert
- alle Kontaktstellen der Einzelteile mittels I-Naht bzw. Kehlnaht einseitig miteinander dicht verschweißt
- Zubehör - Armaturen sind lösbare, optionale Verbindungen
- Sicherheitsarmaturen werden vor Ort angebaut!

Typenschild: (ähnlich Abbildung)

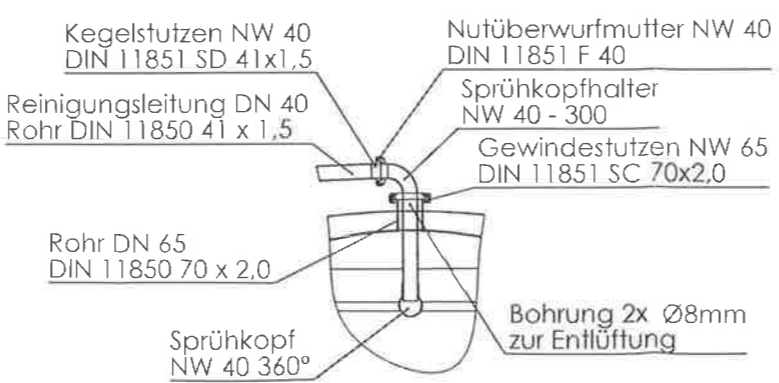
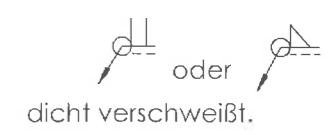
ID-Nr.:	FA: *****	Baugr.:	00**
Durchmesser [mm]	1000	Variante:	xxxx
Druck [bar]		Benannte Stelle:	
	Raum 1	Raum 2	Raum 3
	Behälter	Reg. 100	Reg. 100
Max. zul. Druck [bar]	+3,0 / -0	+6,0 / -0	
Temp. max. [°C]	+50 / -0	+50 / -0	
Medium	Bier/Luft/CO <sup>2</sup>	Wasser	
Dicke [mm]	3,0	1,0	
Nenninhalt [Ltr.]	1100	10	
Tats. Inhalt [Ltr.]	1130	10	

Zur Lagerung an einstellbarer Stelle



Rohrlänge: 2050 mm  
 Literkala abschneiden auf Höhe Bodenschweißnaht bei 235 Ltr.

Alle nicht gekennzeichnete Schweißnähte



Schweißnähte innen geschliffen Ra ≤ 0,8

			Maßstab	1:30
			Datum	29.07.11
			Name	Haas
b)	Geschlossene FSA	28.07.14	Haas	
a)	Mantelbl erhöht	18.10.11	Haas	
Zust.	Änderung	Datum	Name	

Freigabe erteilt am / durch:	
Bezeichnung	
<b>FS-MO-100-S V0449</b>	
Zeichnung-Nr.	
<b>E17509-2</b>	
Blatt	1